Motorhome Sprinter/Master/Ducato

Visão geral

O projeto visa transformar a van em um motorhome eficiente e confortável, com autonomia energética e soluções práticas para viver e viajar. A integração de móveis personalizados, um banheiro completo e um sistema fotovoltaico permitirá uma experiência de viagem independente e agradável.

Mobiliário

Projeto

1 Projeto personalizado de acordo com a necessidade do cliente e disponibilidade de espaço interno

1 Projeto em 3D

Cozinha

1 Cozinha em MDF Ultra com bancada em Madeira maciça e puxadores pushlock

1 Fogão de Embutir Venax 2 bocas com forno

1 Sensor de vazamento de gás 12v

1 Cuba INOX 40x35cm

1 Torneira flexível

1 Dispenser dosador de detergente de embutir

1 Acabamento em Pastilha Resinada auto adesiva aprovada em projeto

1 Exaustor 12v e grade de ventilação em alumínio branca para o fundo do forno.

1 Claraboia com exaustor 12v

1 Botijão de gás GLP 13kg

1 Janela homologada Inmetro 90x40cm

Banheiro

1 Banheiro em MDF Ultra 15mm, revestido internamente com Vetroresina branca 2mm.

1 Banheiro Porta Potti 20L

1 Ducha com barra deslizante INOX

1 Misturador monocomando INOX para Ducha

1 Lavatório suspenso cerâmico

1 Torneira inox

1 Exaustor 12v

Isolamento Térmico

1 Assoalho, Teto, Laterais, Partes internas das portas revestidos com isolante térmico 3TC

Cama de casal

1 Cama de casal retrátil com 1,90x1,60m com espuma D33 12cm revestido em tecido

1 baú dos equipamentos elétricos

1 baú dos equipamentos hidráulicos

1 Janela homologada Inmetro 60x20cm

Dinete

2 Bancos baú em mdf ultra com estofamento em espuma D33 12 cm revestido em tecido

1 Mesa retrátil em madeira maciça com função de cama quando abaixada

1 Janela homologada Inmetro 60x20cm

Armários Superiores

1 Armários superiores nas duas laterais do veículo com aproximadamente 30cm de altura por 30 de profundidade.

Sofá cama ou Beliche

1 sofá cama com cama auxiliar na parte inferior com estofamento em em espuma D33 12 cm revestido em tecido com aproximadamente 70cm de largura e 1,80 de comprimento

ou

1 Beliche com estofamento em em espuma D33 12 cm revestido em tecido com aproximadamente 70cm de largura e 1,80 de comprimento

Piso

Piso em compensado naval 15mm revestido com piso vinílico ou laminado.

Toldo

Toldo tipo italiano com cotovelo, com 3m de comprimento e 2m de avanço.

Ar condicionado

Ar condicionado elétrico 12v 9000 btu com tecnologia inverter

Micro Usina solar fotovoltaica 580Wp isolada da Rede

1 Bancos de baterias LIFEPO4 230ah 4 celulas 3,2v

1 Equalizador 4s DALY

1 Balanceador ativo 4s DALY

1 Controlador de carga MPPT 40A 12V SUN 21

1 Painel Solar Fotovoltaica 580W LNVU-555M Half Cell Monocristalina

1 Inversor de Tensão de onda Senoidal pura 1,5KW 12/110V EPSOLAR

1 100 Metros Conduítes Elétricos Antichamas

4 Disjuntores de Corrente Contínua

2 Disjuntores de Corrente Alternada

2 Bloco de Distribuição com 2 Barramentos

8 Tomadas de embutir Duplas 110V 10a

2 Cabos controlador de carga/bateria 6mm

1 Cabo fotovoltaico 6mm 10 metros Preto 10 metros vermelho

1 Cabos elétricos 2,5 mm 100 metros preto 100 metros vermelho

12 Lampadas LED 12V 3W

2 Lâmpadas LED IP66 à prova d’água para o exterior do veículo

1 Caixa de passagem Interior/Exterior do veículo

1 Suporte painel solar em alumínio

Dimensionamento de consumo

I. Capacidade de geração do sistema 3,2KWp/dia

O sistema fotovoltaico está dimensionado para suprir a necessidade diária de 3.2KWp/dia com sobra para suprir o uso eventual acima do dimensionamento ou condições climáticas desfavoráveis.

II. Previsão de consumo diário

Quantidade	Produto	Consumo/hora	Horas	Consumo/dia	Consumo Amper/dia
1	Notebook	50W	2	100W	7,6A
12	Lâmpadas LED 24v	3W	6	216W	16,6A
2	Fita de LED 5m	30W	6	360W	27A
1	TV 32''	100W	2	200	15,3,A
1	Frigobar 93L	130W	12	1560W	120A
1	Bombas 3 GLP 12v	120W	2	240W	18,4A
2	Celulares	25W	2	100W	7,6A
1	Ar condicionado 12v	400W	10	4000W	300A

III. Banco de baterias LIFEPO4

As baterias LiFePO4 (Fosfato de Ferro e Lítio) oferecem uma série de vantagens em comparação com outras tecnologias de bateria.

Segurança e Estabilidade: Baterias LiFePO4 são conhecidas por sua excelente segurança. Elas são mais estáveis termicamente e quimicamente do que as baterias de lítio baseadas em cobalto ou níquel, o que reduz o risco de incêndios ou explosões.

Vida Útil Longa: Essas baterias têm uma vida útil significativamente mais longa em comparação com outras tecnologias. Podem durar até 5000 ciclos de carga, o que dá em torno de 13 anos contra 5 das baterias convencionais de chumbo.

Eficiência de Carga e Descarga: Elas têm uma alta eficiência de carga e descarga, geralmente superior a 95%, o que significa que mais da energia armazenada é efetivamente utilizável e menos é perdida durante o processo.

Hidráulica

1 Caixa d’água 300L em polietileno com quebra ondas interno

1 Acumulador de pressão SEAFLO 0,75L 10PSI

1 Caixa de águas cinzas 50L

1 Aquecedor de passagem GLP

1 Ducha externa auxiliar

1 80 Metros de mangueira 3/8 para alta pressão e alta temperatura

1 15 Metros de mangueira 1” para esgoto de águas cinzas

1 Ducha com barra deslizante INOX

1 Misturador monocomando INOX para Ducha

1 Lavatório suspenso cerâmico

1 Torneira inox

1 Exaustor 12v

6 Emenda T ⅜

30 abraçadeiras

18 abraçadeiras tipo U ⅜

4 joelho de rosca 1” com espigão de 1”

10 espigão ⅜ com rosca ½ de latão

Documentação no Detran

Vistoria e homologação no Inmetro e alteração da categoria do veículo para Especial Motorcasa junto ao Detran-MG

Dos valores e forma de pagamento

O contratante pagará o valor de **R$119.700,00 (Cento e dezenove mil e setecentos reais)**.
O valor poderá ser pago em 7 vezes iguais e sem juros, sendo a entrada de **R$17.100,00 (Dezessete mil e cem reais).** na assinatura do contrato e mais 6 parcelas mensais de **R$17.100,00 (Dezessete mil e cem reais).** A última parcela deverá ser paga na entrega do veículo finalizado e documentado em 180 dias.

A **Vansaloni** deverá observar a seguinte evolução da obra para fazer jus ao recebimento dos pagamentos:

30 dias - 15% concluído - Desmontagem das estruturas existentes, limpeza do veículo, tratamento de eventuais pontos de ferrugem com hammerite anti ferrugem e infiltração com PU, Instalação do isolamento térmico em todo o veículo, instalação do piso em compensado naval, instalação do ar condicionado, instalação da claraboia, passagem de toda a fiação elétrica do veículo, passagem de todas as mangueiras internas, instalação do teto retrátil.

60 dias - 30% concluído - Desmontagem das janelas, Instalação das chapas de aço de reforço, abertura do vão da porta da garagem, fechamento em aço da parede do fundo da garagem, Instalação das molduras em aço para instalação das janelas, Instalação do revestimento de ACM ou alúminio externo.

90 dias - 45% concluído - Instalação do toldo, instalação da caixa de águas cinzas, montagem do banheiro, instalação dos equipamentos hidráulicos.

120 dias - 60% concluído - Montagem da bancada com armários da cozinha, tampo da bancada em madeira maciça e pia da cozinha, instalação da caixa de água potável.

150 dias - 75% concluído - Montagem da cama de casal, montagem dos bancos e mesa da dinete, instalação do aquecedor de passagem, instalação dos forros laterais, instalação da pastilha resinada da cozinha, instalação dos equipamentos fogão, geladeira, torneira, tomada embutida, Instalação dos armários superiores, vistoria no INMETRO

180 dias - 100% concluído - Instalação da usina elétrica off grid, Instalação do painel solar, instalação do sistema hidráulico, instalação do forro do teto, instalação dos pontos de tomada e lâmpadas, instalação da ducha externa, inicio da fase de acabamentos e testes, vistoria e homologação das alterações no INMETRO e alteração da documentação no DETRAN.

Último pagamento na entrega do veículo finalizado e documentado

Prazo de execução 180 dias corridos.